

浙江迪萧环保科技有限公司
(Des-Tech)
商业计划书

2016年12月



目录

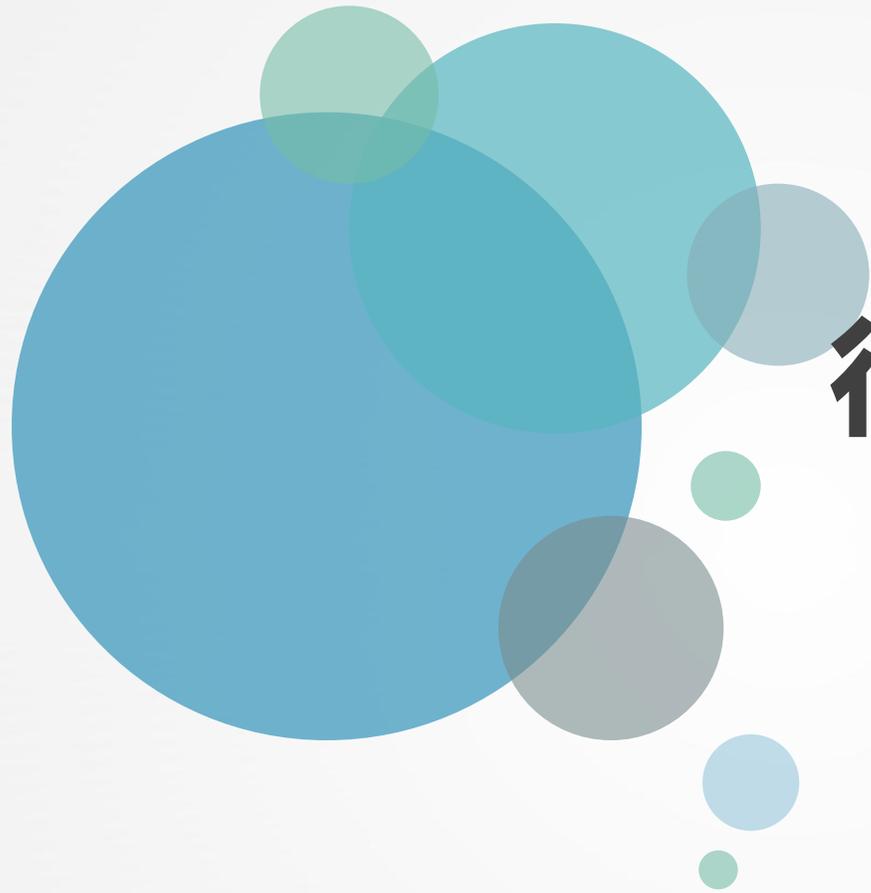
01 行业背景

02 产品技术

03 公司简介

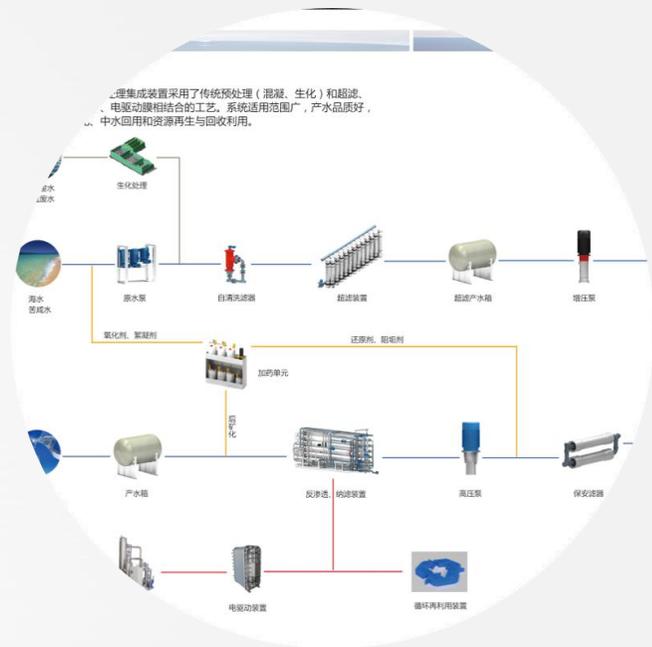
04 商业模式

05 财务预测



行业背景

业务领域



智能一体化水处理集成产品

该产品将集成工艺和自动化控制相结合，以产品的形式做项目。拥有占地小、自动化程度高、操作方便等特点。开展形式包括：中水回用、海水淡化、超纯水制备、特种分离、高端饮用水等

现场技术服务

与其他水处理工艺相比，膜处理技术作为深度水处理技术，对进水指标、参数控制、日常维护的要求很高。因而对操作员的技术水平要求也更高。Des-Tech为客户提供专业的现场维护和技术支持。解决客户问题。

工业高盐废水零排放

由于国家目前对于工业污染物的控制越来越严格，近几年“零排放”的概念在国内受到广泛关注。目前，国内拥有零排放技术的企业寥寥。Des-Tech拥有国内领先的能够实现分盐的零排放技术。



市场规模-中水回用

工业用水量：**1400亿吨/年**

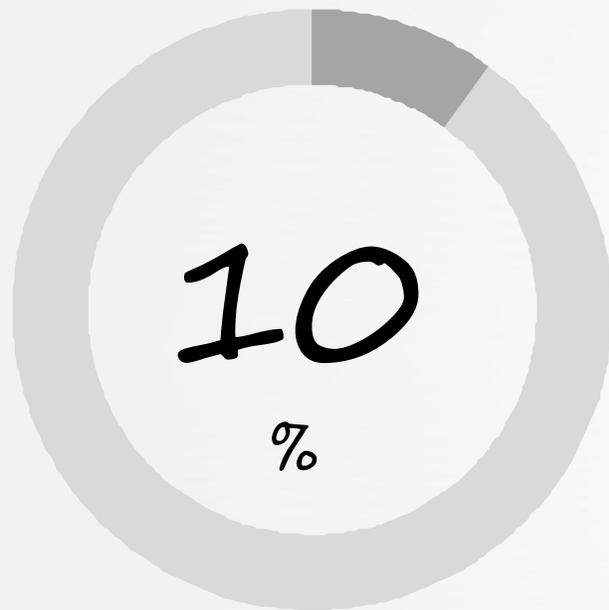
工业废水总量：**200亿吨/年**

城镇生活污水总量：**500亿吨/年**

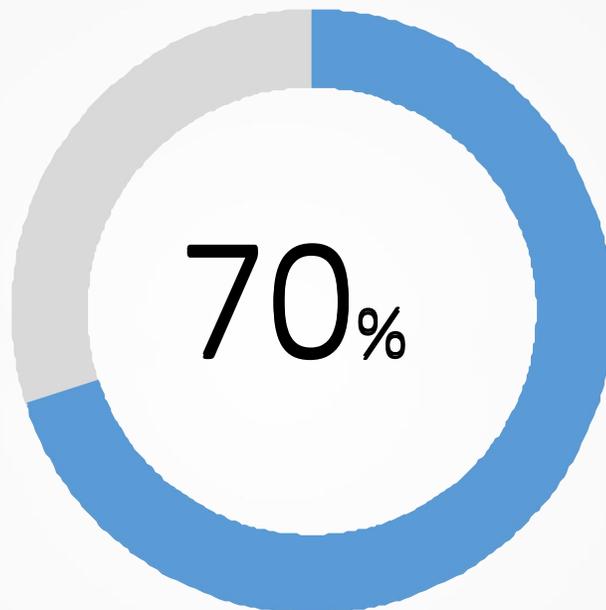
市场规模-中水回用

再回用率

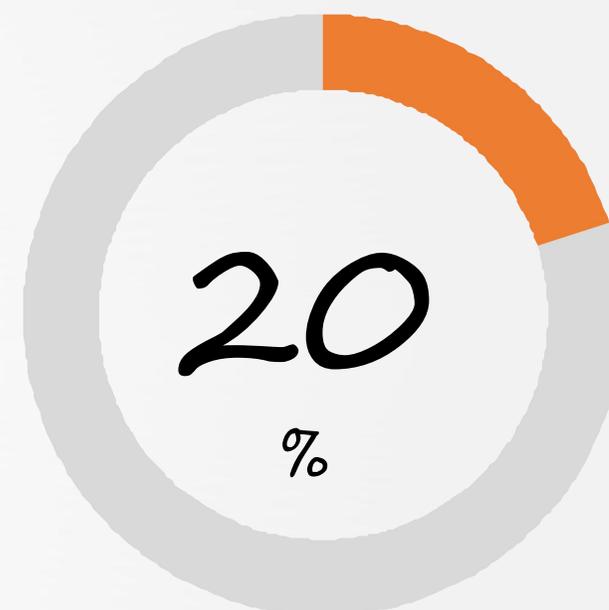
国内目前



发达国家



未来五年



市场规模：400-500亿元
配套服务：200-300亿元

市场规模-海水淡化

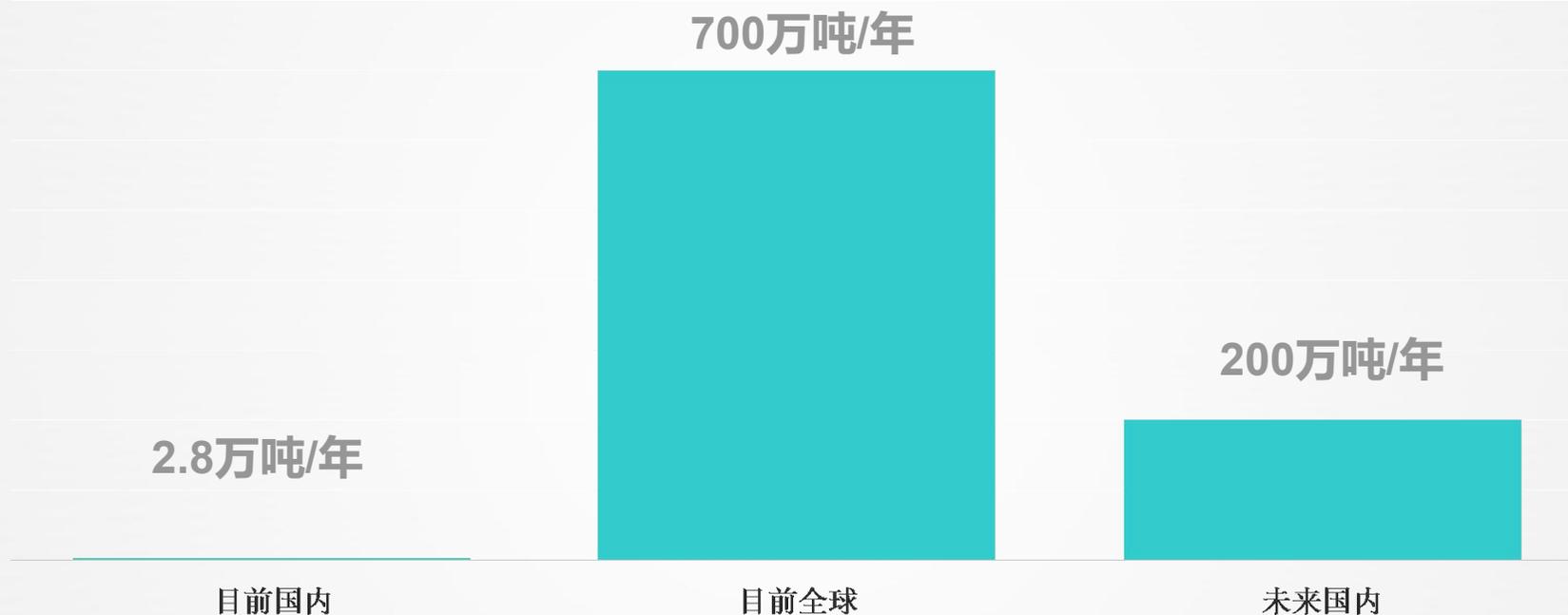
我国每年缺水量为**500多亿立方米**，每年因缺水造成的工业经济损失达**2300多亿元**，因水污染而造成的经济损失达**1800亿元**。



市场规模：100-200亿元
配套服务：10-50亿元

市场规模-苦咸水淡化

中国苦咸水资源较为丰富，具有开采应用价值的微咸和中咸苦咸水资源量为**20.05亿**吨/年。



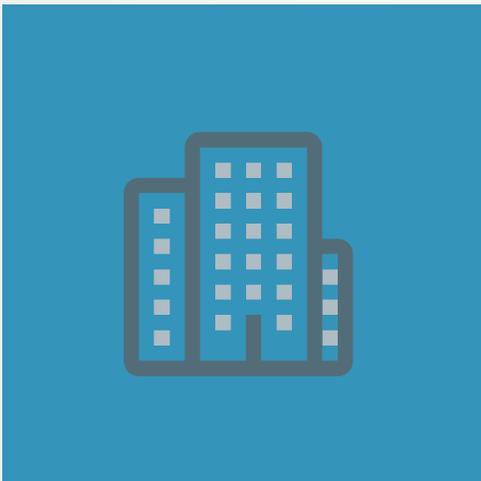
市场规模：50-100亿元
配套服务：10-20亿元

市场规模-零排放

由于国家目前对于工业污染物的控制越来越严格，近几年“零排放”的概念在国内受到广泛关注。然而，由于在工艺选择、参数控制、经济成本等方面的限制，零排放在工业废水方向的应用，目前多处在试验阶段，实际应用并不多。但可以确定的是这是未来水处理行业的必然发展方向。这部分市场规模在未来可以达到**千亿级别**。

市场规模

项目内容	市场规模/亿元
中水回用	400-500
海水及苦咸水淡化	150-300
配套服务	220-370
零排放	>1000



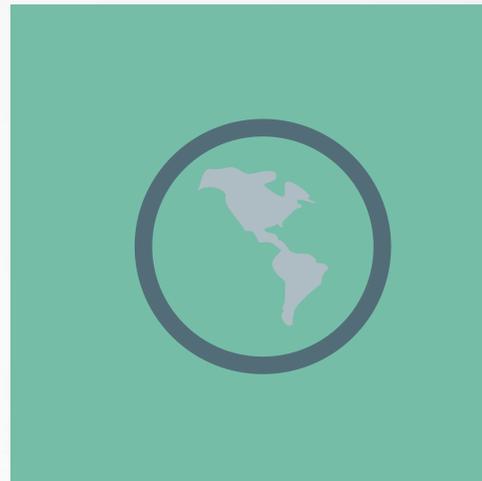
技术导向企业少

“全能”的企业很多，做精做好的企业不多；做工程的企业众多，但是潜心研究技术，以技术为支撑的企业不多。



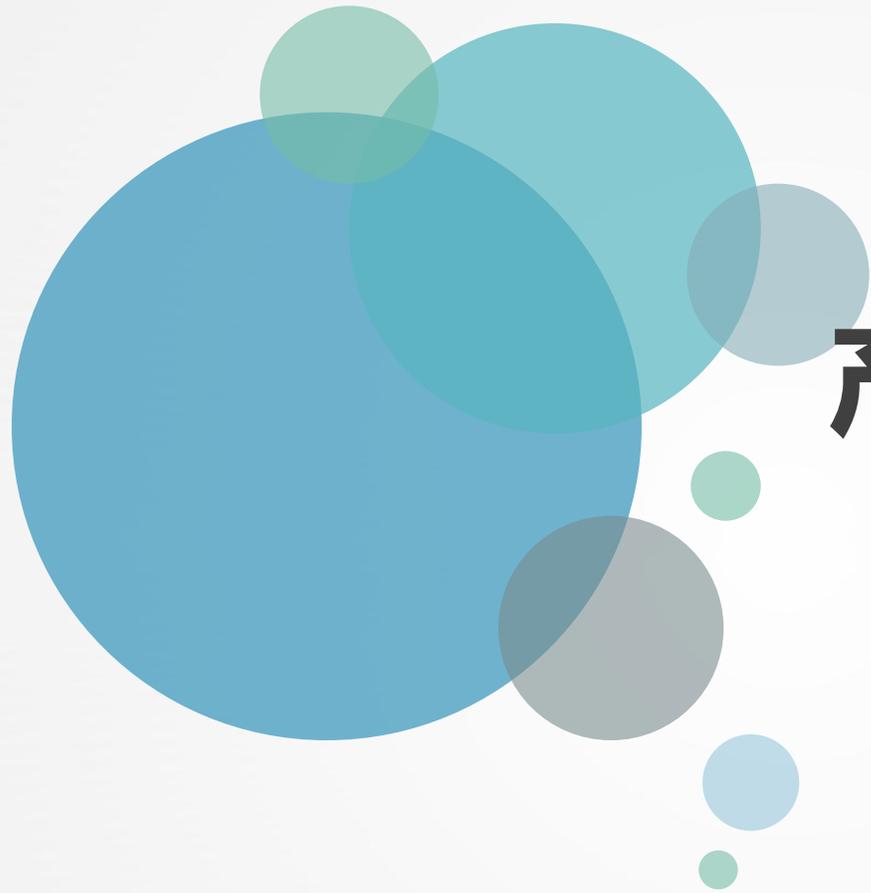
落后的工程式项目

传统的中水回用项目存在许多缺陷，主要集中在开展方式和后期服务方面。传统的中水回用项目一般以工程土建的形式开展。这存在占地面积大、现场管理风险大、后期追加成本、后期搬迁扩建改造难等问题。同时，缺少后期服务，让不专业的人干专业的事。



零排放技术欠缺

“零排放”的概念在近几年开始兴起，但是实际的应用案例不多，归根到底只有两个问题：处理成本过高和工艺放大难。



产品技术

技术优势-----智能一体化集成水处理设备

	Des-Tech	传统模式
开展模式	以产品的方式开展项目	以工程的形式开展项目
特点	占地面积少（减少一倍以上） 无需现场施工 产品一次定价且质量有保证 便捷式可移动，利于后期搬迁扩建	占地面积大 现场施工，管理风险大 价格波动大，存在追加风险 不可移动
后期服务	通过物联网采集现场数据，由专业技术人员对接，提供日常的运营指导及提示。	只对业主员工进行基础培训即完成交接。



零排放

Zero Emission

成本控制

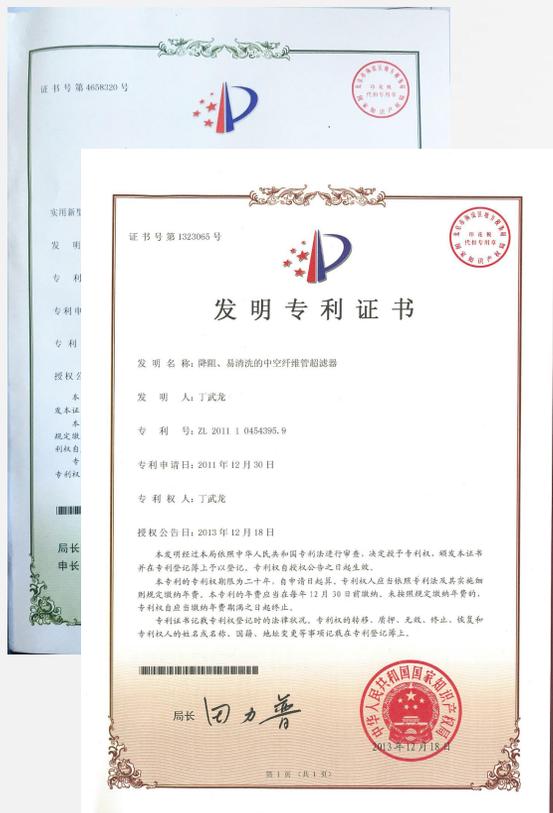
目前，工业废水零排项目的浓水处理成本一般在100元以上/吨，目前常用的几种工艺环节包括：高效反渗透、蒸发结晶、MBR等，然而，如何组合工艺，如何设计各项参数，以达到项目高效、稳定运行，仍然是目前一大难题。Des-Tech能够实现优化工艺组合，掌握核心参数，降低成本。

产品杂盐处理

目前，国内多数工业废水零排放，实质上只是水的零排放，最后浓水结晶出来的杂盐（氯化钠和硫酸钠），由于无法利用，一般作为固废处理。因此，如何实现分盐处理，也是零排放技术的目前一大难题。

迪萧始终关注工业废水零排放技术，目前公司已经申请多项相关专利。公司开发的零排放工艺通过高效反渗透、低温冷结晶、MBR相结合，可以实现分盐处理，获得可回用的工业级氯化钠和硫酸钠，目前该工艺已实现中试，实际应用项目正在调试过程。

专利技术



三项 海水淡化专利技术；
六项 零排放专利技术；
一项 民用净水专利技术；

无形资产5000万元以上

序号	专利类别	专利号	名称	权利人
1	发明	2011104543959	一种旋转式能量回收装置	丁武龙
2	发明	2011104543959	降阻、易清洗的中空纤维管超滤器	丁武龙
3	发明	201610755583	一种印染废水零排放资源化系统及方法	丁武龙
4	实用新型	2016209928655	一种磁化纳滤净水装置	丁武龙
5	发明	2014103117820	一种高效稳定的反渗透装置	丁武龙为发明人之一
6	发明	2014106931967	一种实时变负荷运行海水淡化反渗透装置零排放技术	丁武龙为发明人之一
7	发明	2015108686748	一种高盐废水零排放及高纯度氯化钠的回收系统	丁武龙为发明人之一
8	发明	2015108668735	一种高盐废水中氯根和硫酸根的分选回收系统	丁武龙为发明人之一
9	发明	2016100701104	一种钢材酸洗废水的零排放处理方法	丁武龙为发明人之一
10	发明	2015104420459	一种应用于高盐度工业废水的膜组合处理工艺	丁武龙为发明人之一



公司简介

公司概况

- 成立时间：2016年7月
- 行业领域：专注于膜法水处理技术的应用和开发
- 公司愿景：让你得看到未来的环境

Make the green future promising

•股份结构：

股东	股本（万元）	比例
丁武龙	780	78%
王涛	200	20%
石红根	20	2%

核心团队

刘阳

财务顾问，拥有多年在国信、招商、中信证券工作经验。现协助战略规划与资本运作、拓展融资渠道。

张高旗

技术总工，曾在中科院从事污水处理、膜材料应用，在（原国家海洋局）杭州水处理技术研究开发中心从事工艺研究开发。现负责技术支持，工艺研究，产品开发。

丁武龙

总经理，原任职杭州水处理技术研究开发中心（原国家海洋局），从事工艺设计、研究开发和项目管理。拥有多项核心技术和发明专利。现负责统筹规划，制定发展战略、开展对外业务合作、技术总控。

王涛

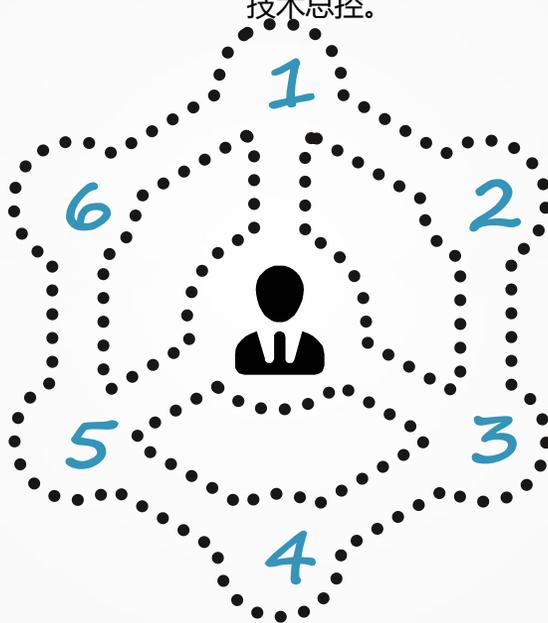
运营总监，曾在多家创业公司，从事环境咨询、可研分析、项目管理。现负责项目管理，企业框架设计，对外宣传建设。

黄倩倩

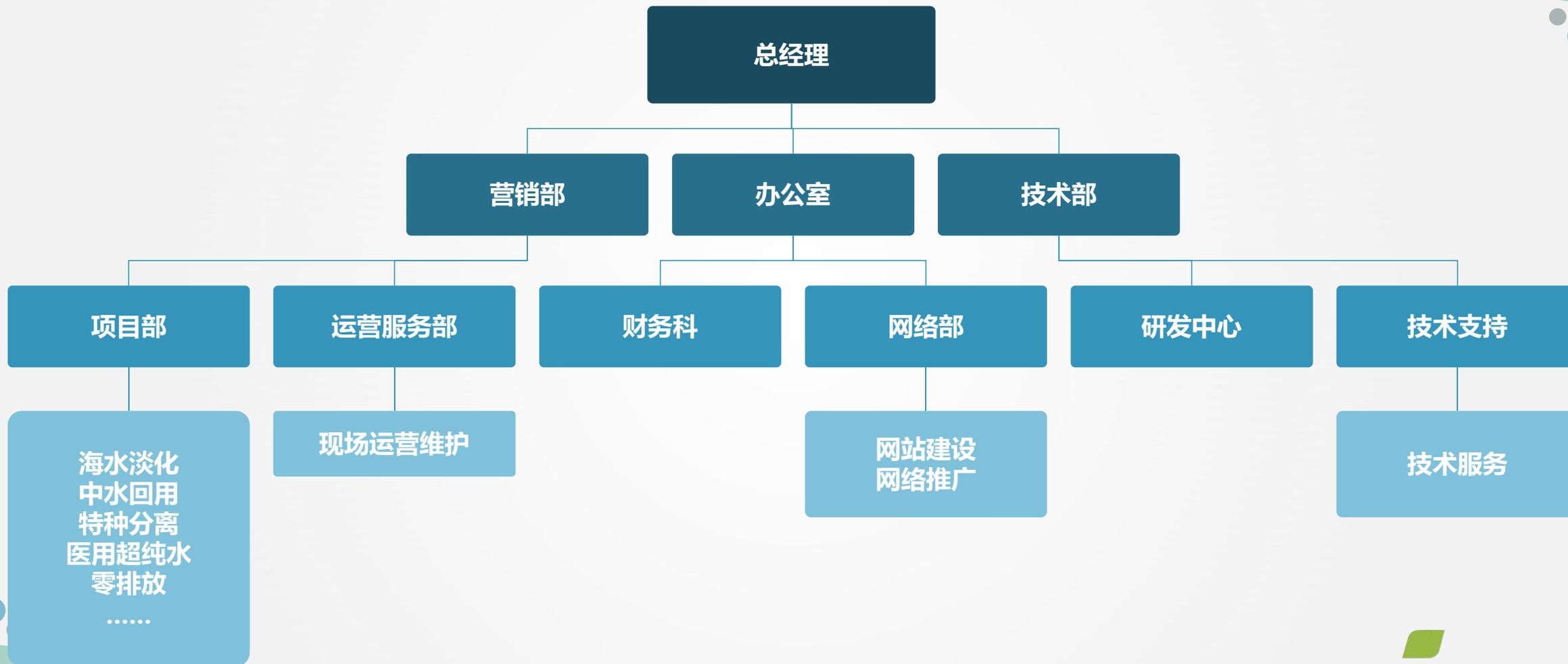
财务总监，曾在一汽解放柳州特种汽车有限公司任预算资金室主管，财务经验丰富。现负责财务，采购，成本控制。

梅军华

电气总工，曾在多家公司从事电气控制设计，并担任工艺控制室主任，拥有十多年电气控制经验。现负责智能控制。



组织框架



核心竞争力



技术

技术领先、研发优势



采购

成本控制



销售

渠道拓展能力强



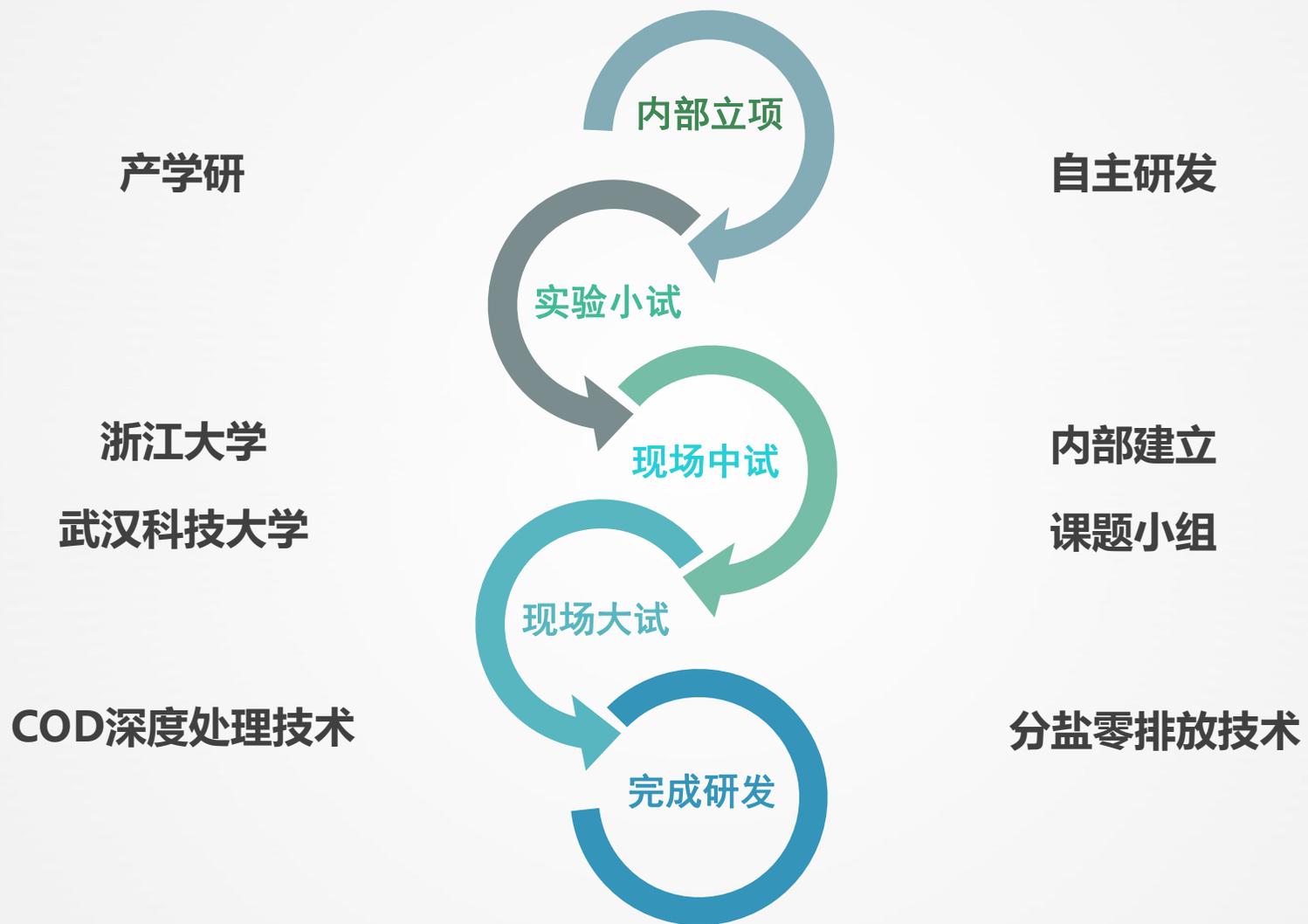
服务

专业、定制



商业模式

研发模式



营销模式



客户案例



印染企业&石化企业&医药企业

中水回用&超纯水制备

上虞某医药厂超纯水项目

产水量：0.5t/H

工艺：

PP+活性炭+两级反渗透+EDI

进水指标：

电导率： $<100\mu\text{s}/\text{cm}$

产水指标：

出水电阻： $>10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$



嵊州某印染厂中水回用项目

产水量：1000t/d

工艺：

MBR+一级反渗透

进水指标：

电导率：4000us/cm

COD：300ppm

产水指标：

电导率：150us/cm

COD：10ppm



东营某石化厂中水回用集成产品

产水量：500t/D

工艺：

多介质+超滤+反渗透

进水指标：

电导率：<6000um/cm

COD：<200ppm

产生指标：

电导率：<200um/cm

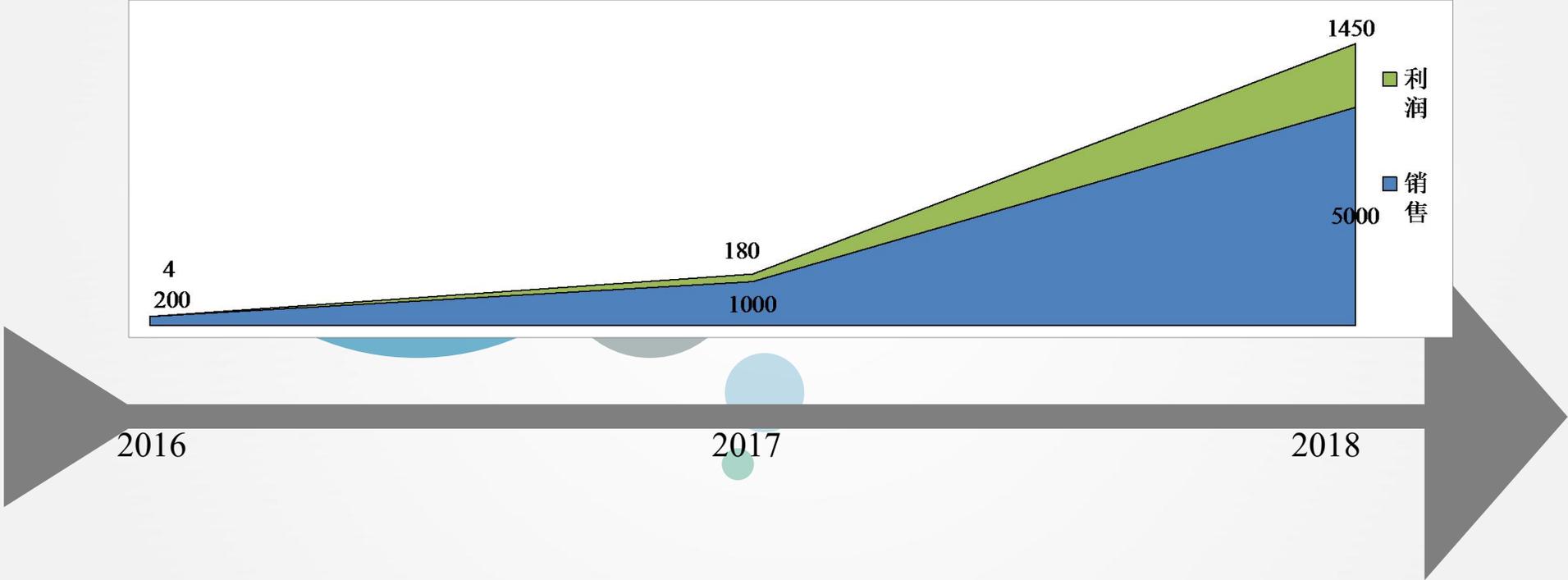
COD：<10ppm



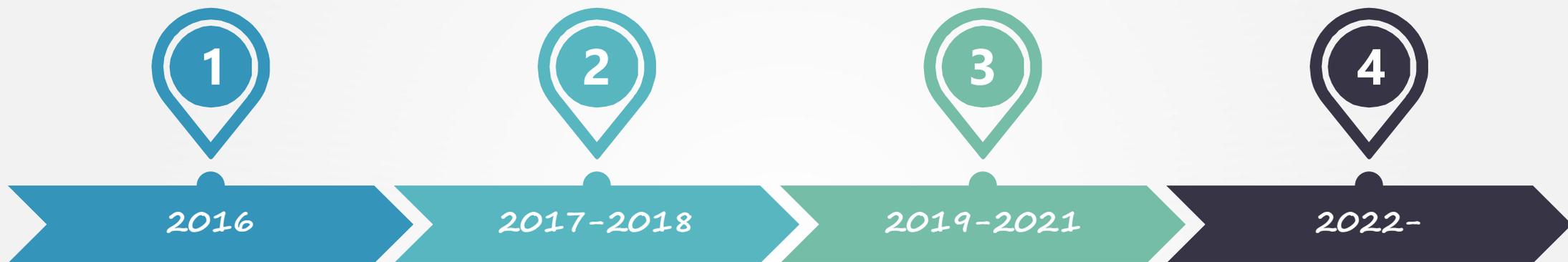


财务预测

近三年财务预测



未来发展



开拓渠道

在各业务领域建设“样板项目”，即：在工业废水资源化项目、海水淡化项目、医用超纯水项目建立样板用户。

深耕阶段

进一步完善组织架构，深耕已有业务领域。

战略布局

登陆新三板，布局零排放市场，成为膜法水处理及工业废水零排放领域的领军企业。

稳健扩张

上市，着重开展零排放项目与技术服务业务，成为该行业龙头企业之一，参与大型BOT、PPP项目，开展生态园区项目。



谢谢观看！

Des-Tech